

## FILM AND PACKER FOR ELECTRONIC PART UTILIZING SAID FILM

**Publication number:** JP57204866

**Publication date:** 1982-12-15

**Inventor:** KASHIWAJIMA TADASHI

**Applicant:** ROHM KK

**Classification:**

**- International:** *B65D85/86; B32B27/18; B65D65/38; B65D73/02;  
B65D75/34; B65D85/38; H01C1/02; H01G13/00;  
B65D85/86; B32B27/18; B65D65/38; B65D73/02;  
B65D75/28; B65D85/38; H01C1/02; H01G13/00; (IPC1-  
7): B32B27/18; B65D65/38; B65D75/34; B65D85/38;  
H01C1/02; H01G1/02*

**- European:**

**Application number:** JP19810083182 19810529

**Priority number(s):** JP19810083182 19810529

[Report a data error here](#)

Abstract not available for JP57204866

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

⑯ 日本国特許庁 (JP)

⑮ 特許出願公開

⑰ 公開特許公報 (A)

昭57-204866

⑯ Int. Cl.<sup>3</sup>

B 65 D 65/38  
B 32 B 27/18  
B 65 D 75/34  
85/38  
H 01 C 1/02  
H 01 G 1/02

識別記号

序内整理番号  
6443-3E  
6921-4F  
7153-3E  
7312-3E  
7303-5E  
2112-5E

⑯ 公開 昭和57年(1982)12月15日

発明の数 2  
審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑯ フィルム及びこれを利用した電子部品用包装装置

京都市右京区西院溝崎町21株式会社東洋電具製作所内

⑯ 特願 昭56-83182

⑯ 出願人 ローム株式会社

⑯ 出願 昭56(1981)5月29日

京都市右京区西院溝崎町21

⑯ 発明者 柏島正

⑯ 代理人 弁理士 中沢謹之助

明細書

発明の名称

フィルム及びこれを利用した電子部品用包装装置

特許請求の範囲

(1) 表面に帯電防止剤を添加した熱可塑性接着剤を塗布してなるフィルム

(2) 長尺帶にその長手方向に沿つて多数の孔を形成し、この各孔に電子部品を格納するとともに、前記長尺帶の裏面に、裏面に帯電防止剤を添加した熱可塑性接着剤を塗布したフィルムを前記熱可塑性接着剤によつて接着して前記電子部品を各孔内に封入してなる電子部品用包装装置

発明の詳細な説明

この発明は電子部品用包装装置に関する。

この種装置において、包装しようとする電子部品（チップ抵抗器、チップコンデンサ、トランジスタその他の電子部品）の厚みより僅かに厚い紙（又は樹脂）からなる長尺帶を用意し、これにその長手方向に沿つて各側面をもつて孔を形成し、各孔に電子部品を1個ずつ格納し、かつ長尺帶の裏面に透明な樹脂製（たとえばポリエチレン）フ

ィルムを貼付けて封入するようにして構成のものは別途提案され出版されている。

第1図はその構成を示し、1は長尺帶、2は孔、3は裏面に貼付けられたフィルム、5は電子部品である。通常は長尺帶1は空心のうず巻状に巻きされ、ケース等に収納されており、このケースの一部から長尺帶の端部を引出し、一方のフィルム3を剥離しながら孔2から電子部品5を取り出し、これをプリント基板その他の裏面に順次装填していく。フィルム3の剥離、電子部品の取出し及び装填の各作業は通常自動化されている。

ところでこの種装置では前記したように長尺帶1の裏面に貼付けられるフィルム3は樹脂フィルムを使用しているので、強めて希望しやすい。そのため孔2内に収納されている電子部品5は、このフィルム3に静電的に附着しやすい性質がある。特に電子部品5が極めて小型のものであるとこの性質が大きく、そのため電子部品5を装填のために取出すために一方のフィルム3を剥離するとき、第1図に示すように剥離するフィルム3に

附着して孔2から出てしまうことがある。このような状態になると、以後の操作すなわちプリント基板等への自動装填ができなくなってしまうようになる。

これを避けるため現今では長尺帶1の外側に静電気除去装置を配備し、これによつてフィルム3の静電気を除去するようになっているが、しかしこれでは静電気除去装置を別に用意しなければならないし、又これを使用したとしても電子部品5のフィルム3への附着を確実に防ぐことができない。これを解決する手段として帯電防止剤をフィルム3の中に添加することが考案される。しかしこれはフィルム3の製作過程で帯電防止剤を添加しなければならないため、極めて面倒であるし、又高価となる。

この発明は簡単な構成でかつ安価にフィルム3の帯電を防止することによつて、電子部品のフィルム3への静電的附着を防止することを目的とする。

この発明は長尺帶1にフィルム3を貼付けるのに使用する接着剤特に熱可塑性接着剤の中に帯電防止

剤を添加し、この接着剤によつてフィルム3を長尺帶1に貼付けるようにしたことを特徴とする。

この発明の実施例を第2図によつて説明する。長尺帶1の孔2に電子部品5を格納し、その表面にポリエスチル製のフィルム3を貼付けることは既掲案の構成と同様であるが、この発明にしたがい、フィルム3の接着に使用する接着剤6を帯電防止剤を添加した熱可塑性接着剤とし、これを予めフィルム3の裏面に塗布しておく。帯電防止剤としてはカチオン、アニオン、ノニオン系等の界面活性剤が適当であろう。

電子部品5の長尺帶1への装填は次のようにして行なう。すなわち長尺帶1の一方の面にフィルム3を貼付けておいてから、各孔2に電子部品5を1個ずつ格納し、そのあと長尺帶1の他方の面に別のフィルム3を貼付けて封入する。フィルム3を長尺帶1に接着するにはフィルム3を長尺帶1に加熱圧着すればよく、このとき接着剤6によつてフィルム3と長尺帶1の面との接觸部分が接着されるようになる。この場合電子部品5はフィ

(4)

ルム3に接觸していないので接着されない。接觸しておいたとしても孔2を避けて加熱圧着すれば、

電子部品5はフィルム3に接着しない。

以上のようにしてフィルム3を長尺帶1に貼付けるとき、孔2内の電子部品5は接着剤6を介してフィルム3に接觸することになるが、接着剤6内には帯電防止剤が添加されているため、電子部品5はフィルム3が帯電した場合でもフィルム3への静電気的な附着は確実に防止されるようになる。この場合帯電防止剤は接着剤6の中に添加するだけでよいため、これを添加してフィルム3を製造する場合に比較すれば極めて安価ですむようになる。

以上詳述したようにこの発明によれば簡単な構成でしかも安価に電子部品のフィルム3への静電的附着を確実に防止することができる効果を有する。

#### 図面の簡単な説明

第1図は従来例の断面図、第2図はこの発明の実施例を示す俯視図である。

1 .... 長尺帶、2 .... 孔、3 .... フィルム、5

(5)

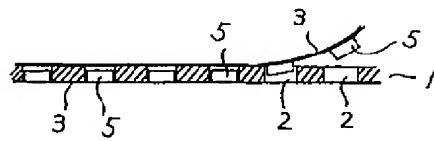
—446—

(6)

特許出願人 株式会社 東洋電機製作所

代理人 中 沢 雄 之

第 1 図



第 2 図

